

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://piab.nt-rt.ru/> || pbi@nt-rt.ru

Объединенные вакуумный эжектор и присоска (VGS™)



Piab VGS™ отличается конструкцией, в которой различные присоски интегрированы с вакуумными картриджами, работающими на запатентованной технологии COAX®. «Вакуумный захват» упрощает выбор вакуумной системы, определение ее размеров и монтаж. VGS™ позволит вам оценить преимущества более экономичной и надежной децентрализованной вакуумной системы.

VGS™ 2010



Общая информация

Материал

TPE, PA, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

55 - 61 dBA

Мин. температура

-10 - 80 °C

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
MPa	NI/s											-kPa
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0.14	0.23	0.15	0.06	0.04	0.035	0.023	0.013	0.006	0	0	83
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	0	0	75
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007	0	91
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0.29	0.35	0.31	0.25	0.18	0.11	0.08	0.06	0.03	0.007	0	84
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0.37	0.34	0.3	0.26	0.21	0.16	0.1	0.048	0.023	0	0	79

VGS™ 2010 BX25P



Общая информация

Материал

TPE, PU, PA, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

55 - 61 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

25 - 36 g

Suction cup model

BX25P PU30 PU60

Specification

PU30/60

Movement, vertical max.

8,5 mm

Мин. радиус

6 mm

Suction cup model

BX25P PU60

Specification

PU60

Мин. радиус

8 mm

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
MPa	NI/s											
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0.14	0.23	0.15	0.06	0.04	0.035	0.023	0.013	0.006	0	0	83
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	0	0	75
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007	0	91
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0.29	0.35	0.31	0.25	0.18	0.11	0.08	0.06	0.03	0.007	0	84
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0.37	0.34	0.3	0.26	0.21	0.16	0.1	0.048	0.023	0	0	79

VGS™ 2010 FC20P



Общая информация

Материал

TPE, PU, PA, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

55 - 61 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

23 - 34 g

Suction cup model

FC20P

Movement, vertical max.

2,8 mm

Мин. радиус

25 mm

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
MPa	NI/s											
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0.14	0.23	0.15	0.06	0.04	0.035	0.023	0.013	0.006	0	0	83
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	0	0	75

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум	
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-	kPa
MPa	NI/s												
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007	0	91	
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0.29	0.35	0.31	0.25	0.18	0.11	0.08	0.06	0.03	0.007	0	84	
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0.37	0.34	0.3	0.26	0.21	0.16	0.1	0.048	0.023	0	0	79	

VGS™ 2010 FC25P



Общая информация

Материал

TPE, PU, PA, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

55 - 61 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

24 - 35 g

Suction cup model

FC25P

Movement, vertical max.

3,7 mm

Мин. радиус

45 mm

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум	
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-	kPa
MPa	NI/s												
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0.14	0.23	0.15	0.06	0.04	0.035	0.023	0.013	0.006	0	0	83	
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	0	0	75	
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007	0	91	
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0.29	0.35	0.31	0.25	0.18	0.11	0.08	0.06	0.03	0.007	0	84	
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0.37	0.34	0.3	0.26	0.21	0.16	0.1	0.048	0.023	0	0	79	

VGS™ 2010 OB20x60P



Общая информация

Материал

TPE, PU, PA, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

55 - 61 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

27 - 38 g

Suction cup model

OB20x60P

Movement, vertical max.

4,5 mm

Мин. радиус

7 mm

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (Nl/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум	
		Nl/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
MPa	Nl/s												
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0.14	0.23	0.15	0.06	0.04	0.035	0.023	0.013	0.006	0	0	0	83
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	0	0	0	75
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007	0	0	91
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0.29	0.35	0.31	0.25	0.18	0.11	0.08	0.06	0.03	0.007	0	0	84
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0.37	0.34	0.3	0.26	0.21	0.16	0.1	0.048	0.023	0	0	0	79

VGS™ 2010 OF10x30P



Общая информация

Материал

TPE, PU, PA, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

55 - 61 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

28 - 39 g

Suction cup model

OF10x30P

Movement, vertical max.

1 mm

Мин. радиус

15 mm

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
MPa	NI/s											
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0.14	0.23	0.15	0.06	0.04	0.035	0.023	0.013	0.006	0	0	83
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	0	0	75
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007	0	91
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0.29	0.35	0.31	0.25	0.18	0.11	0.08	0.06	0.03	0.007	0	84
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0.37	0.34	0.3	0.26	0.21	0.16	0.1	0.048	0.023	0	0	79

VGS™ 2010 OF15x45P



Общая информация

Материал

TPE, PU, PA, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

55 - 61 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

24 - 35 g

Suction cup model

OF15x45P

Movement, vertical max.

1 mm

Мин. радиус

30 mm

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 МПа

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (Nl/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
МПа	Nl/s											
MICRO Bi03-2 0,18 - 0,18	0.14	0.23	0.15	0.06	0.04	0.035	0.023	0.013	0.006	0	0	83
MICRO Si02-2 0,6 - 0,6	0.12	0.28	0.21	0.12	0.08	0.07	0.06	0.04	0.02	0	0	75
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007	0	91
MICRO Ti05-2 0,4 - 0,45	0.29	0.35	0.31	0.25	0.18	0.11	0.08	0.06	0.03	0.007	0	84
MICRO Ti05-2 0,6 - 0,6	0.37	0.34	0.3	0.26	0.21	0.16	0.1	0.048	0.023	0	0	79

VGS™ 3010



Piab VGS™ - продукт с интегрированной вакуумной технологией DURAFLEX® и вакуумными картриджами, основанными на запатентованной уникальной технологии COAX®. Вакуумный захват значительно облегчает подбор, измерение и монтаж вакуумной системы. Технология VGS™ принесет ощутимую выгоду от работы с более надежной и экономичной вакуумной системой.

VGS4005, SX12 Ø 6 mm



Общая информация

Материал

PU, PA, POM, SS, CUZN, NBR, PPM

Мин. уровень шума

63 - 75 dBA

Мин. температура

-10 - 80 °C

Мин. вес

66 g

Исполнение

Давление подачи (макс.)
0,7 МПа

Механические данные

Максимальная вертикальная нагрузка
70 N

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)											Макс. вакуум
		NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-kPa
MPa	NI/s												
SX12 0.5 - 0,5	0.72	1.22	1.03	0.78	0.52	0.27	0	0	0	0	0	0	47
SX12 0.6 - 0,6	0.84	1.34	1.15	0.96	0.7	0.45	0.17	0	0	0	0	0	55

VGS™ 5010



Общая информация

Материал
PA, SS, AL, NBR
Мин. уровень шума
73 - 83 dBA
Мин. температура
-10 - 80 °C

Исполнение

Давление подачи (макс.)
0,7 МПа

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)											Макс. вакуум
		NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-kPa
MPa	NI/s												
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	0	90
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2.05	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	0	90
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1.75	3.3	3	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	0	75
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1.75	6	3.5	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	0	75
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1.83	2.8	2.3	1.6	1	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	0.03	95
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1.83	5.9	3	2	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	0.03	95

VGS™ 5010 BF110P



Общая информация

Материал

PU, PA, PP, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

73 - 83 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

373 - 548 g

Suction cup model

BF110P PU30 PU60

Movement, vertical max.

27,4 mm

Мин. радиус

55 mm

Suction cup model

BF110P PU60

Мин. радиус

70 mm

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 МПа

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)											Макс. вакуум
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa	
МПа	NI/s												
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90	
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2.05	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90	
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1.75	3.3	3	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75	
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1.75	6	3.5	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75	
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1.83	2.8	2.3	1.6	1	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95	
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1.83	5.9	3	2	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95	

VGS™ 5010 BL50-3P



Общая информация

Материал

PU, PA, PP, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

73 - 83 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

246 - 421 g

Suction cup model

BL50-3P

Movement, vertical max.

26 mm

Мин. радиус

16 mm

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
MPa	NI/s											
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2.05	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1.75	3.3	3	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1.75	6	3.5	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1.83	2.8	2.3	1.6	1	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1.83	5.9	3	2	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95

VGS™ 5010 BX110P



Общая информация

Материал

PU, PA, PP, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

73 - 83 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

498 - 673 g

Suction cup model

BX110P PU30 PU60

Movement, vertical max.
39 mm
Мин. радиус
55 mm
Suction cup model
BX110P PU60

Исполнение

Давление подачи (макс.)
0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)											Макс. вакуум
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa	
MPa	NI/s												
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90	
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2.05	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90	
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1.75	3.3	3	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75	
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1.75	6	3.5	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75	
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1.83	2.8	2.3	1.6	1	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95	
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1.83	5.9	3	2	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95	

VGS™ 5010 BX75P



Общая информация

Материал
PU, PA, PP, SS, AL, NBR
Мин. уровень шума
73 - 83 dBA
Мин. температура
10 - 50 °C
Мин. вес
333 - 508 g
Suction cup model
BX75P PU30 PU60
Movement, vertical max.
26 mm
Мин. радиус
23 mm
Suction cup model
BX75P PU60

Исполнение

Давление подачи (макс.)
0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
MPa	NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2.05	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1.75	3.3	3	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1.75	6	3.5	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1.83	2.8	2.3	1.6	1	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1.83	5.9	3	2	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95

VGS™ 5010 F110P



Общая информация

Материал

PU, PA, PP, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

73 - 83 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

400 - 576 g

Suction cup model

F110P PU30 PU60

Movement, vertical max.

4 mm

Мин. радиус

250 mm

Suction cup model

F110P PU60

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
MPa	NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2.05	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	90
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1.75	3.3	3	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1.75	6	3.5	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	75
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1.83	2.8	2.3	1.6	1	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1.83	5.9	3	2	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	95

VGS™ 5010 OB65x170P



Общая информация

Материал

PU, PA, PP, SS, AL, NBR

Мин. уровень шума

73 - 83 dBA

Мин. температура

10 - 50 °C

Мин. вес

503 - 679 g

Suction cup model

OB65x170P PU30 PU60

Movement, vertical max.

16 mm

Мин. радиус

38 mm

Suction cup model

OB65x170P PU60

Исполнение

Давление подачи (макс.)

0,7 MPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)											Макс. вакуум
		NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	- kPa
MPa	NI/s												
MIDI Pi48-2 0,30 - 0,3	2	2.8	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	0	90
MIDI Pi48-3 0,31 - 0,31	2.05	5.6	2.5	1.8	1.1	0.65	0.5	0.35	0.25	0.1	0	0	90
MIDI Si32-2 0,60 - 0,6	1.75	3.3	3	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	0	75
MIDI Si32-3 0,60 - 0,6	1.75	6	3.5	2.6	1.7	0.9	0.6	0.5	0.35	0	0	0	75
MIDI Xi40-2 0,45 - 0,45	1.83	2.8	2.3	1.6	1	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	0.03	95
MIDI Xi40-3 0,45 - 0,45	1.83	5.9	3	2	1.3	0.73	0.58	0.43	0.32	0.18	0.03	0.03	95

VGS™ 3040 с piSAVE® release и onoff



Общая информация

Материал

TPU, PA, PE, POM, SS, AL, CUZN, NBR

Мин. уровень шума

65 - 74 dBA

Мин. температура

0 - 50 °C

Мин. вес

279 - 340 g

Исполнение

Давление подачи

0,3 - 0,7 MPa

Пневматические данные

Поток

7,85 NI/s

Сигнальная функция "

Гистерезис

8 kPa

Мин. диапазон сигналов

adjustable - -65 -kPa

Давление подачи	Потребление воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум
MPa	NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	-kPa
MINI Si08-2 0,60 - 0,6	0.44	0.77	0.67	0.51	0.33	0.23	0.16	0.12	0.08	0	0	75
MINI Si08-3 0,60 - 0,6	0.44	1.34	0.73	0.55	0.35	0.23	0.17	0.13	0.08	0	0	75
MINI Xi10-2 0,5 - 0,5	0.46	0.75	0.63	0.49	0.33	0.19	0.15	0.11	0.07	0.045	0.011	94
MINI Xi10-3 0,5 - 0,5	0.46	1.43	0.7	0.5	0.33	0.19	0.15	0.11	0.07	0.045	0.011	94
MINI Pi12-2 0,31 - 0,314	0.44	0.68	0.6	0.44	0.27	0.19	0.14	0.1	0.06	0.03	0	90
MINI Pi12-3 0,32 - 0,32	0.44	1.4	0.6	0.44	0.27	0.19	0.14	0.1	0.06	0.03	0	90

COAX® in piGRIP® Xi



Общая информация

Материал

PA, AL, CUZN, NBR

Мин. уровень шума

55 - 61 dBA

Мин. температура

-10 - 80 °C

Мин. вес

45 g

Исполнение

Давление подачи (макс.)
0,7 МПа

Давление подачи	Потреблен ие воздуха	Вакуумный поток (NI/s) на различных уровнях вакуума для достижения различных уровней вакуума (-kPa)										Макс. вакуум	- kPa
МПа	NI/s	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	90	91
MICRO Xi2.5-2 0,50 - 0,5	0.13	0.233	0.15	0.079	0.044	0.036	0.03	0.023	0.013	0.007	0	90	91

- Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93
- Киргизия (996)312-96-26-47

Россия (495)268-04-70

Казахстан (772)734-952-31

<https://piab.nt-rt.ru/> || pbi@nt-rt.ru